

LUFTSÄULE LS 5 / LS 10

Hallenlüftung und Filtrierung von Feinstaub

Zur Beseitigung von Schadstoffen in der Raumluft von Industriellen Gebäuden. Feinstäube wie Schleifstaub, Schweißrauch, Rußpartikel etc. werden mit der Luftsäule bis zu 99,95% H13 gefiltert. Damit gelangen diese Partikel und Abgase nicht mehr in den Arbeitsbereich. Die Luftsäule befördert im Abluftbetrieb bis zu 10.000 m³/h an verunreinigter Luft aus belasteten Räumen und Fertigungshallen. Gasförmige Schadstoffe werden im Abluftbetrieb ausgetragen.

Bei Umluftbetrieb wird die entsprechende Luftmenge im Raum umgewälzt und gereinigt. Feinstäube werden mit der Luftsäule sicher abgeschieden, Grenzwerte für einatembare- und alveolengängige Stäube werden deutlich unterschritten.

Sauber. Leise. Effizient.



Übersichtliches
Display



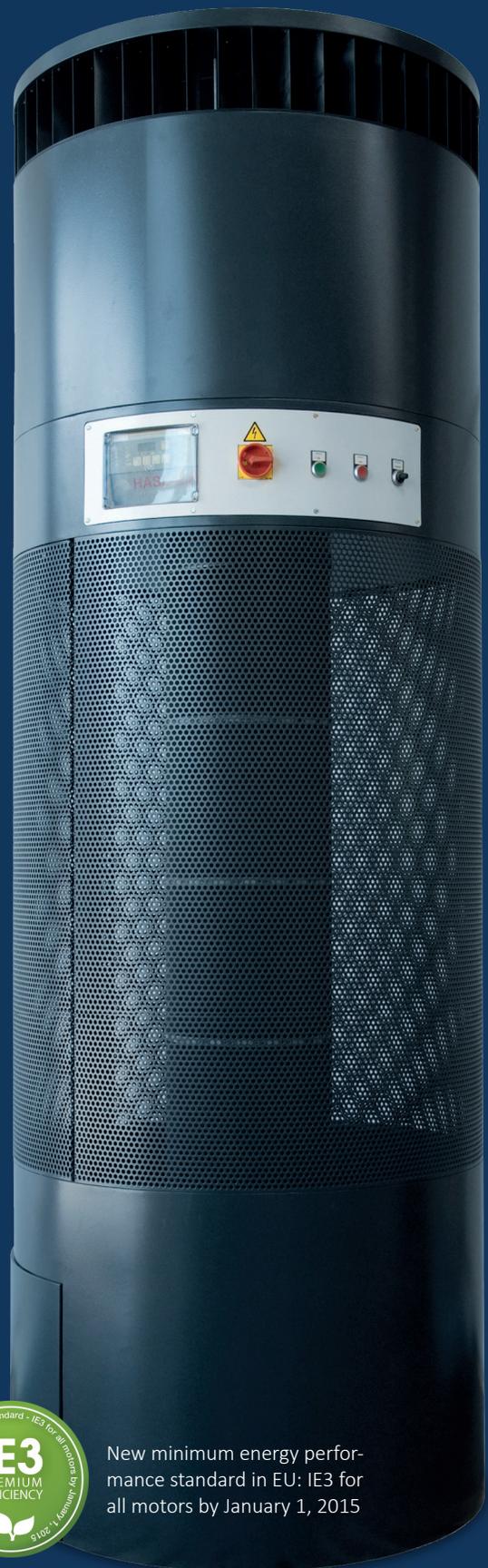
Einfache
Handhabung



Verschiedene
Filtertypen



New minimum energy performance standard in EU: IE3 for all motors by January 1, 2015



LUFTSÄULE LS 5 / LS 10

Technische Daten

Die verunreinigte Produktionsluft wird über den Ventilator eingesaugt. Über das Lochblech gelangt die Luft mit den Feinstaubpartikeln in das Gerät. Die Luft durchströmt nun das Filterelement. Dort werden die Schmutzpartikel abgeschieden.

Die Reinluft gelangt über den Ventilator in den Abluftbereich und wird abgeführt.

Die Filterelemente werden bei Sättigung durch kostengünstige Ersatzfilter einfach und durch wenige Handgriffe getauscht.

Vorteile:

- Geringe Investitionskosten,
- Niedrige Installationskosten (Plug & Play)
- Geringer Druckverlust
- Hoher Luftwechsel
- Geringe Betriebskosten
- Umluft- oder Abluftbetrieb einfach umrüstbar
- entleerbare Staubschublade

Lieferoptionen:

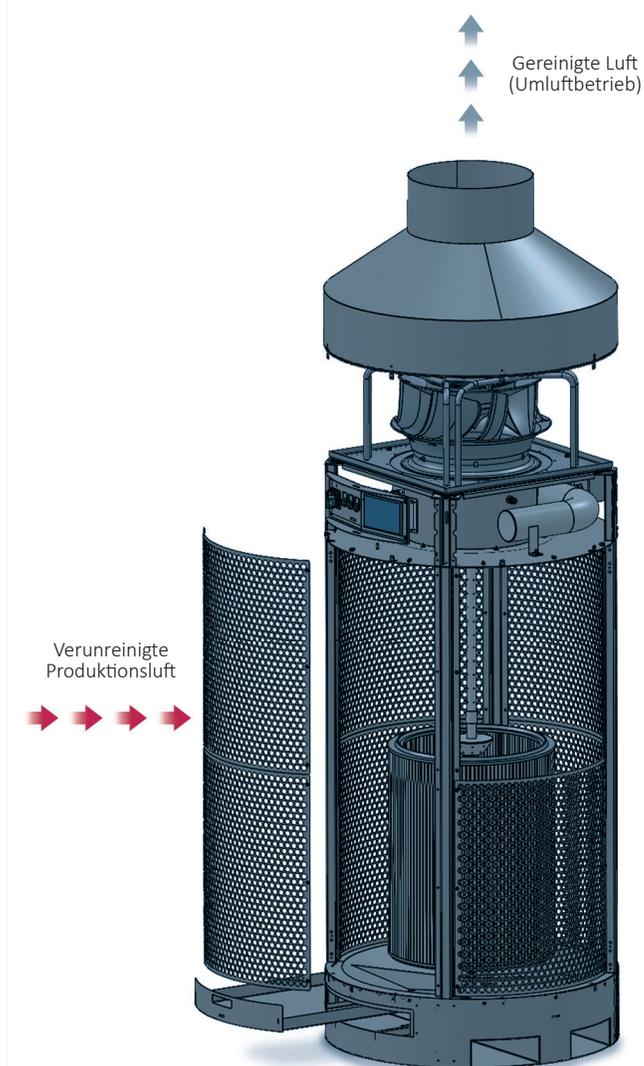
- Funkenschutzmatte
- Branderkennung mit Brandmeldung und Brandunterdrückung
- Brandunterdrückungsmedium je nach Anwendungsbereich

Anwendungsbereiche für Umluft:

- Produktionshallen
- Mechanische Fertigung

Anwendungsbereiche für Abluft:

- LKW/PKW-Werkstätten
- Fahrbetriebe in Hallen
- Motorenprüfstände



Typ	LS 5	LS 10
Luftmenge	500 bis 5.000 m³/h	500 bis 10.000 m³/h
Leistung	0,5 bis 2,6 kW 0,8 kW bei 5.000 m³/h	0,5 bis 2,6 kW 1,5 kW bei 10.000 m³/h
Spannung	400 V 3ph 50 Hz	
Filterstufe	Stufe M (BIA C) / H13	
Filterfläche	M: 24 m²	M: 48 m²
	H13: 37 m²	H13: 74 m²
Reinigungssystem	Jet Plus	
Geräuschpegel	68 bis 78 dB (A)	
Gewicht	370 kg	450 kg
Abmessungen B x H x T mm	∅ 1050	∅ 1050
	H 2070	H 2850
Farbe	Antrazitgrau (RAL 7016) / auf Anfrage	

Haslach Group GmbH

Daimlerstraße 42, 87437 Kempten
 Telefon +49 831 5 71 17-0
 Telefax +49 831 5 71 17-101
 E-Mail info@haslach-group.com
 Internet www.haslach-group.com

HASLACH
GROUP

Partner für die Industrie
seit über **40 Jahren.**